XK3119WM-B 称重仪

使用说明书

广东华普电器实业集团有限公司

服务电话: 0757-27757785

网址: www.huapu.com.cn

目　录

一、 概述 ---------- 2
二、 主要技术性能 ---------- 2
三、 主要功能 ---------- 3
四、 面板功能及安装说明 ---------- 4
五、 键盘功能操作 ---------- 4
六、 操作使用说明 ---------- 6
1.、称重校正
2、称重仪内部参数设置
3、称重仪内部参数补充说明
4、常规参数设置
5、计数功能的操作
七、 外接安装 ---------- 10
1、RS232 外接口接线图
2、仪表外接传感器接线图
八、错误信息提示 ---------- 12
九、维护保养和注意事项 ---------- 12
十、保修 ---------- 13

一、概述

XK3119WM-B 系列称重仪是一种带有微处理器的智能型称重仪，它不仅称重快速准确、使用操作方便、交直流供电，数码管显示；配全不锈钢外壳、具有防水、防虫、功耗低、性能稳定、结构紧凑等特点。目前，本产品是配套各种电子台秤、电子地上衡和各种称重测量的理想配套使用仪表。

二、主要技术性能

1. 准确度等级：III 级。
2. A/D 转换速度：40 次/S。
3. 显示外分辨率：1/3000~1/15000。
4. 非线性误差：〈0.016%FS。
5. 传感器灵敏度范围: 1.0 ~ 2.0㎷/v。
6. 通讯接口: 可配 RS232 输出接口和 RS232 为输出接口的打印机。
7. 显示方法：大六位 LED 显示，用字高 1 英寸的高亮数码管。
8. 供电电源: (1) AC/DC 12V 500mA 的适配器 ；

   (2) DC　6V/4Ah 可充电电池（需要此配置在订货时说明）。
9. 功耗: 0.6VA。
10. 使用温度：0 ℃~ 40℃。
11. 使用湿度：≤ 85%RH。
12. 外型尺寸：258×154×68。
13. 重量：约 2.32Kg。

三、主要功能

1．自动键盘标定，量程由软件自动调整。

2．具有自动显示出错信息指示功能。

3．可设定自动省电模式和自动关机时间功能。

4、可设置称重物的高低位报警功能。

5．具有充电指示和电压过低自动关机功能。

6．可设定不同的称重单位（Kg、Lb）其它单位订购时说明。

7．可选配 RS232、485 接口或 RS232 打印接口功能（订购时说明）。

8．具有消除震动、晃动的滤波功能。

9．抗干扰性强、误操作不会丢失数据、程序能自动恢复。

10．小数点任意设定、最大秤量可选，分度值可选。

11．零点自动跟踪、零点异常指示、超载报警等功能。

12. 内置设定物品称重数值报警功能。

13．开机同关机显示电池的电量数值。

14、可增加“蓝牙”配置功能或外控接口功能（要此功能定做）。

15．指示符号：

（１）零位：秤量为零时亮。　　（２）去皮：按去皮键时亮。

（３）稳定：当称量稳定时亮。　　（４）充电：🗲符号充电时亮。

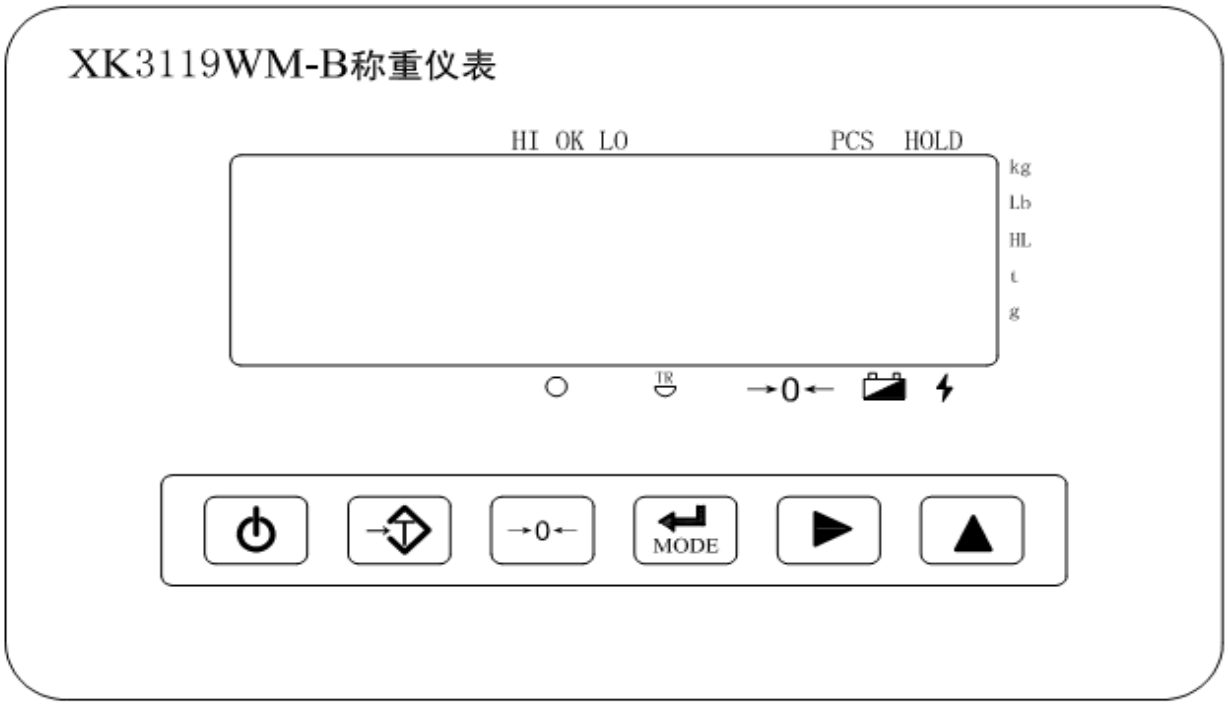
（4） HI ：高位报警时亮。　　（５） LO ：低位报警时亮。

（６）ＯＫ ：称重合格时亮。　　（７）ＰＣＳ：带计数功能时亮。

（８）电池：当内置电池电量不足指示符号亮。

（９）称重单位符号（kg、Lb、t、g)：称重时设定的单位符号亮。

四、面板功能概述



（图 1：面板功能示意图）

：【开关】键　　：【去皮】键　　MODE：【功能】键

→0←：【置零】键　　：【累打】键　　：【打印】键

五、键盘操作说明

1.【开/关】键：按一下【开/关】键即可开机、在正常显示状态下按【开/关】键 1.5 秒即可关机，在通电状态下按【开/关】键即可开机，仪表由 0-9 自检后显示仪表的电量百分数“bpt　xx”进入称重状态。

2.【置零】键：使仪表显示清零。（置零范围为满量程的±2%FS）　。

3.【去皮】键：可将秤台上的重量作皮重清除，仪表显示为零，在此状态下称重，显示为净重，去皮指示灯亮。

4.【功能】键：此键用于设定各种数据和重量校正时使用（在称重状态下可作单位转换和手动背光的开关设置）。

5.【 π 】键：每按一次【 π 】键，即可将当前的重量打印，并显示累计次数“n XX”和累计重量“YYYYYY”各 1.5 秒。在上述显示过程中，按【置零】键，可清除累计次数和累计重量（配专用打印机）；功能设置或重量校正时作选位键使用。

6.【 υ 】键：按此键可将当前已打印的重量累计打印，并显示累计次数“n XX”和累计重量“YYYYYY”各 1.5 秒。在上述显示过程中，按【置零】键，可清除累计次数和累计重量。（配专用打印机）；功能设置或重量校正时作数字增减键使用。

常规打印格式：

每按一次【 π 】键，可将当前的重量打印，打印单中 NO：1~2 是指打印序号，按【 υ 】键将当前已打印的重量累计打印（单位按当时显示为准）。

NO	WET	
1	2.23	kg
2	1.76	kg
Add 2	3.99	kg

六、操作使用说明

1、称重校正；

仪表进行以下设置时，请将仪表内的短路器插在“ON”位置上以下操作有效。

步骤	操　作	仪表显示	注　　释
1	按【去皮】键	【CRL SP】	进入设置状态
2	按【 υ 】键	【CRL 0】	进入校正状态
3	按【功能】键	【-----】	零位自动校正、修正完显示仪表的最大称重值。
4		【XXXXX】	显示【xxxxx】是仪表的最大称重值、此时可以加载砝码，加载砝码重量最少是满量程的 1/3，待加载完毕，显示稳定标志后按【 υ 】键选位、按【 π 】键更改，重复操作使显示数同砝码数一致，按【功能】键确定
5	按【功能】键	【-----】	表示电子秤自动进入校正计算状态。
		【XXXXX】	显示值同砝码重量一致、如不一致时重新进行校正。

备注:【功能】键确定、【 υ 】键选位、【 π 】键数字更改，带*标志的是选配功能（订货时要此功能的请说明）。

2、称重仪内部参数设置；

仪表进行以下设置时，请将仪表内的短路器插在“ON”位置上以下操作有效。

步骤	操　作	仪表显示	注　　释
	按【 去皮 】键	**【CAL SP】**	按住“去皮”键 2 秒
1	按【功能】键	【 -SEL- 】	进入设置状态
2	按【 υ 】键	【XXXXXX】	表示:分度值为 0.0002、0.0005、……0.1、0.2。如需更改分度值按【 υ 】键选位，按【 π 】键作循环更改, 按【功能】键确定。
3	按【功能】键	【n　xxxxx】	表示：分度数，实际设置分度数为；**n　3000** 如需更改分度数按【 υ 】键选位、按【 π 】键更改
4	按【功能】键	【Ut　ABXY】	X 为基本单位、Y 第二称重单位如 00=kg、01=kg转Lb、11=Lb、22=HL、33=t、（*0n=单位kg带计数功能、*0A=单位kg带计价功能）。A 是开机置零范围、B 是零点跟踪范围（常规设置 23）。
5	按【功能】键	【 rS—0 】	表示外接 RS232 的参数设置;不需更改按【功能】键确定。
6	按【功能】键	【 rS—1 】	表示外接 RS485、“蓝牙”的参数设置；不需更改按【功能】键确定。
7	按【功能】键	【bUF　CD】	CD 为称重显示稳定设置模式；C 是显示重量的反应速度（0-4 可选）：D 是设置称重的稳定性（3-2 可选）。地磅出厂常规模式为“33”（即快显示重量，但稳定性最好）；设置时按实际情况。
8	按【功能】键	【FLt　X 】	动物模式设定,X=0 时常规称重,X=1 至 4 时为动物模式称重（在特定状态下可行）。
9	按【功能】键	【LEd　X】	设置数码管显示的光亮度：0~7 档可调；按【 υ 】键降低光亮度，按【 π 】键增加光亮度。调节光亮度超亮耗电超多，常规设置“3”。
10	按【功能】键	【PIO　X】	表示是否接通外带显示器；“0”是不开通，“1”是开通（条件是配套生产的外显示器）。
11	按【功能】键	【-PASS-】	表示确定以上修改的参数,按【置零】键退出,按【功能】键重新进入修改状态。
12	按【置零】键	【XXXXX】	显示称重状态（修改完毕）
13	按【置零】键	【XXXXX】	显示称重状态（修改完毕）

3、称重仪内部参数设置的补充说明；

仪表进行外接“RS232、RS485、蓝牙”串口时：

5	按【功能】键	【 rS—0 】	表示外接 RS232 的参数设置；如不需更改按【功能】键，可显示“rS= HI”。
6	按【 υ 】键	【b0.2400】	表示当前波特率 2400;按【π】键更作循环更改 2400、9600。按【功能】键确定。
7	按【功能】键	【ADS XX】	设置传输方式,**XX=00** 时自动向外发数据，**XX=1~98** 时为应答式发送数据，**XX=99** 时表示平时不发送数据，只有按“π”或“υ”时才发送数据。
8	按【功能】键	【rS= HI】	表示 RS232 输出数据由高位到低位输出数据：按【π】键一下，显示“rS= LO”表示 RS232 输出数据由低位到高位输出数据，按【功能】键确定
*9	按【功能】键	【 rS—1 】	表示外接 RS485、“蓝牙”的参数设置，如不需更改按【功能】键，可显示“bUF CD”。
*10	按【 υ 】键	【b1.2400】	表示当前波特率 2400;按【π】键更作循环更改 2400、9600。按【功能】键确定。
*11	按【功能】键	【ADS1 XX】	设置传输方式,**XX=00** 时自动向外发数据，**XX=1~98** 时为应答式发送数据，**XX=99** 时表示平时不发送数据，只有按“π”或υ”时才发送数据。
*12	按【功能】键	【rS= HI】	表示 RS232 输出数据由高位到低位输出数据：按【 π 】键一下，显示“rS= LO”表示 RS232 输出数据由低位到高位输出数据，按【功能】键确定
13	按【功能】键	【bUF CD】	CD 为称重显示稳定设置模式；C 是显示重量的反应速度（0-4 可选）：D 是设置称重的稳定性（3-2 可选）。地磅出厂常规模式为“33”（即快显示重量，但稳定性最好）；设置时按实际情况。
14	按【功能】键	【FLt X 】	动物模式设定,X=0 时常规称重,X=1 至 4 时为动物模式称重（在特定状态下可行）。
15	按【功能】键	【LEd X】	设置数码管显示的光亮度：0~7 档可调；按【υ】键降低光亮度，按【π】键增加光亮度。调节光亮度超亮耗电超多，常规设置“3”。
16	按【功能】键	【PIO X】	表示是否接通外带显示器；“0”是不开通，“1”是开通（条件是配套生产的外显示器）。
17	按【功能】键	【-PASS-】	表示确定以上修改的参数,按【置零】键退出,按【功能】键重新进入修改状态。
18	按【置零】键	【XXXXX】	显示称重状态（修改完毕）

4、称重仪常规参数设定:

仪表进行以下设置时，请将仪表内的短路器插在“OFF”位置上以下操作有效。

步骤	操　作	仪表显示	注　　释
1	按【开关】键	【XXXXX】	自检完（零位显示状态）
2	按【置零】键	【 OFF　　X】	按【置零】键 2 秒，OFF　X 表示设定关机时间；按【π】键作时间设定，0 表示不设关机，最大可设定 60 分钟自动关机时间。
3	按【功能】键	【bp　　0n】	设定蜂鸣器的开关；ON（开），OFF（关）。
	按【功能】键	【bAn　X】	表示可设置省电模式，X=0 是常规显示模式；X=1 时仪表显示称重数 18 秒左右数码管自动无显示，单位指示灯循环闪动；按任意键或加载重量，称重仪自动恢复称重显示；X=2 时仪表显示称重数 18 秒左右数码管自动显示日期、时间；按任意键或加载重量，称重仪自动恢复换重显示。
4	按【功能】键	【XXXX HI】	“HI”表示设置称重的上限值，如需更改设定值；按【υ】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
5	按【功能】键	【XXXX LO】	“LO”表示设置称重的下限值，如需更改设定值；按【υ】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
	按【功能】键	【PLO　XX】	设置电池的最低使用量的百分比；“10”表示设置电池容量是总容量的 10‰，当仪表检测到电池容量是 10‰时自动关机。
	按【功能 】键	【 S—C1 】	表示可过入日期、时间设置模式；如不需设置按【功能】键可退出设置状态，显示称重状态。
*6	按【功能】键		显示上次设定日期；如需更改设定值；按【υ】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
*7	按【 υ 】键		显示上次设定时间；如需更改设定值；按【υ】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
8	按【功能】键	【XXXXX】	显示称重状态（修改完毕）

备注:【功能】键确定、【υ】键选位、【π】键数字更改;带*号暂未开通功能或订货时的特定功能。

5、XK3119WM-B 仪表计数功能操作

计数操作

在进行计数操作前准备专用容器来装载计数件，如不用的就免了。因对计数

物件的要求很高，单个物件的质量可能一致性不同，进行计数时可选平均数单位大一些的为好。

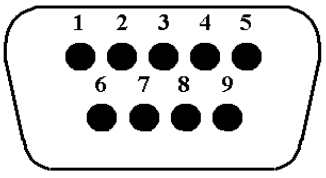
在正常称重的状态下按【功能】键一下，仪表显示“n　　0”表示可以进入称重计数操作。如要重新设置计数物件的数量，按住【置零】键 2 秒，仪表显示“n　　0 ”表示可以加载重量（n 闪烁）；例如：加载砝码重量是 200g 设置件数为 200 粒，加载后待称量稳定后按【累打】键选位，被选位的闪烁，每按一次【累打】键可使置数位向右移动一位并闪烁，再按【打印】键可使闪烁位由 0~9 循环递增，每按一次【打印】键数字向上递增一位。重复按【累打】键和【打印】键，使显示为“200”然后按【功能】键确定。（有计数功能状态下，如要撤销计数功能，按【功能】键一下即可恢复正常称重状态）

七、外接安装

一、XK3119WM-B 仪表具有 RS232、RS485 串口通讯接口。

1、通讯接口引脚如下图

RS-232 串行接口采用 D-SUB-9 针插座 （如图）



2: 脚 RXD

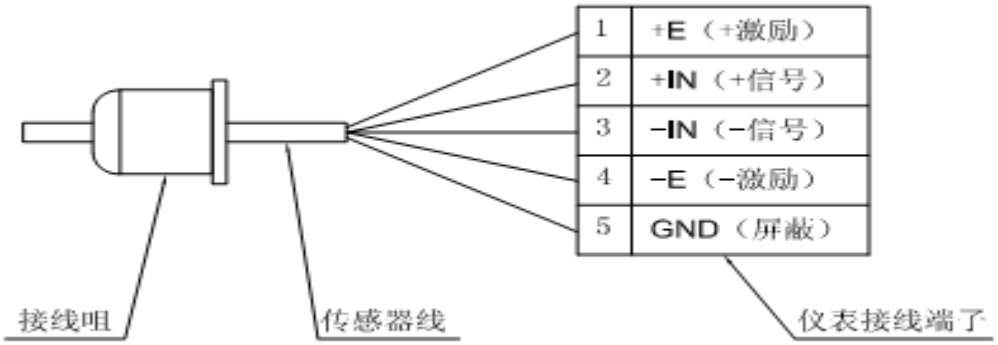
3: 脚 TXD 1

5: 脚 GND

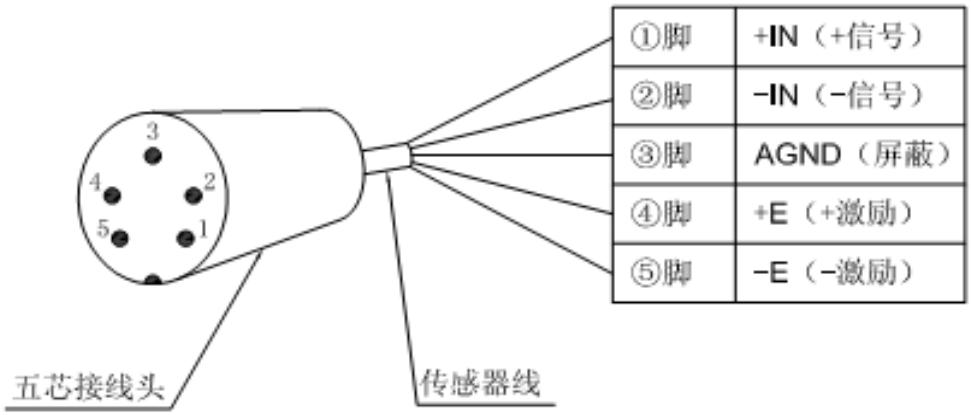
2、通讯接口采用 RS232C，所有数据均为 ASCII 码，每条重量数据以 11 位组成（= XXXXXXXXXX）；= 为开始符，第 1 至第 8 位是输出当前重量数，先高后低（如：12.34Kg　显示为 12.34）；第 9 位为状态符：S=稳定、X=未稳定；第 10 位是单位符：（0=Kg、1=Lb、2=t、3=g）。

二、仪表外接传感器接线图（接端子或外接圆型五芯）

在第一次配秤安装使用时，为了使配套的设备在最佳的运行状态，在开机使用前请将传感器线按以下图的方法连接好，再使用。



（如图：传感器线直接称重仪表的按线端子）



（如图：称重仪外接圆型五芯接头，接线出脚图）

注：如果传感器采用六线制，请将+E 和+S 短接, -E 和-S 短接。

八、错误信息提示：

1、Error　1　表示不能标定，标定砝码重量太小或标定的精度太高

2、Error　2　表示零位出错，零位超出额定范围：请检查传感器是否损坏。

3、Error　3　单位转换后 LED 显示值超出可显示范围。

4．-----H-----　表示超载出错，秤重物件超出称重的最大称重值。

九、维护保养和注意事项

1、本仪表插上配套电源适配器即使用，本仪表不使用或检修时，应将电源插头从电源上拔下来。（配套可充电池的在长期不用时，请至少 2 个月充电一次或将可充电池取下，以保证电池无过放电而损坏电池）

2、为保证数字显示清晰和仪表的使用寿命，不宜放置在阳光直射和振动严重的地方使用。

3、为保证仪表的准确性，使用时严禁超过最大额定秤量值。

4、配套电池的仪表在连续使用超过 24 小时后，请将电源插上充电 10 小时以保证电池的使用寿命。（充电进行中可以正常秤重）

5、不能将强溶济的液体或其它导电颗粒注入仪表内，以防仪表内电子元件损坏和触电。

6、本仪表在使用过程中出现故障，应立即关闭电源，将仪表送回本公司修理，请勿自行修理，以免造成更大损坏。

7、**蓄电池的使用注意事项：**

（1）仪表接上电源适配器即可对电池充电。（**注意：接电池的线绝不能接错；电池的红色端“+”为正极，电池的黑色端“-”为负极**），极性接错可能烧坏仪表板。仪表初次使用时，请对仪表内置电池充足电量再使用。

（2）仪表显示屏上方的三色充电指示灯，能实时显示内置电池的电量，如果充电电池的电量达到容量的 80%左右显示绿灯，电量在 70%以下都显示红灯；所以充电灯显示绿色都要继续充 2 小时左右确保电量充足。

（3）在电池欠压状态下，称重仪表仍可使用 10 分钟左右，当电池使用到

极限仍未充电，仪表将会自动关机。如果仍未对电池充电而强行继续开机，仪表将会在开机后自行强制关机。

（4）仪表初次使用时，请先对仪表的蓄电池进行充电，建议充电时间为 12 小时以上，以保证电池有充足的电量进入到安全状态、有效稳定称重仪的正常使用状态。

（5）称重仪在正常使用中建议当蓄电池出现欠压显示符后，请尽快对其进行充电，以免电池长时间欠压状态下工作而损坏电池和缩短电池的使用寿命；建议使用中的电池每次充电时间在 10 小时以上，若长期不用的称重仪，应注意每 2 个月对电池进行一次充电，以弥补电池自损耗而引起电量不足，防止电池过放电而损坏电池，建议每次充电时间在 12 小时以上，以延长电池的使用寿命。

十、保修

本产品自销售之日起一年内，在正常使用条件下，出现非人为故障属保修范围，请用户将保修卡写好寄来本公司售后服务部。

（注：蓄电池是属于易损耗品不在保修范围）

*备注：因本产品的更新和功能的更改，如购买的产品同实际产品有不同之处，恕不另行通知。

广东华普电器实业集团有限公司

地址：广东省佛山市顺德区 105 国道伦教路段

电话（TEL）：0757 - 27757785　　传真（FAX）：0757 - 27759678

邮政编码：528308

网址：http：//www.huapu.com.cn　　E-mail:info@huapu.com.cn