



XK3119WP-B 称重仪

使用说明书

广东华普电器实业集团有限公司

服务电话: 0757-27757785

网址: www.huapu.com.cn

目 录

一、 概述	2
二、 主要技术性能	2
三、 主要功能	3
四、 面板功能及安装说明	4
五、 键盘功能操作	4
六、 操作使用说明	6
1、 称重校正	
2、 称重仪内部参数设置	
3、 称重仪内部参数补充说明	
4、 常规参数设置	
5、 计数功能的操作	
七、 外接安装	10
1、 RS232 外接口接线图	
2、 仪表外接传感器接线图	
八、 错误信息提示	12
九、 维护保养和注意事项	12
十、 保修	13

一、 概述

XK3119WP-B 称重仪是一种带有微处理器的智能型称重仪，它不仅称重快速准确、使用操作方便、交直流供电，LCD 显示；配全不锈钢外壳、具有防水、防虫、功耗低、性能稳定、结构紧凑等特点。目前，本产品是配套各种电子台秤、电子地上衡和各种称重测量的理想配套使用仪表。

二、主要技术性能

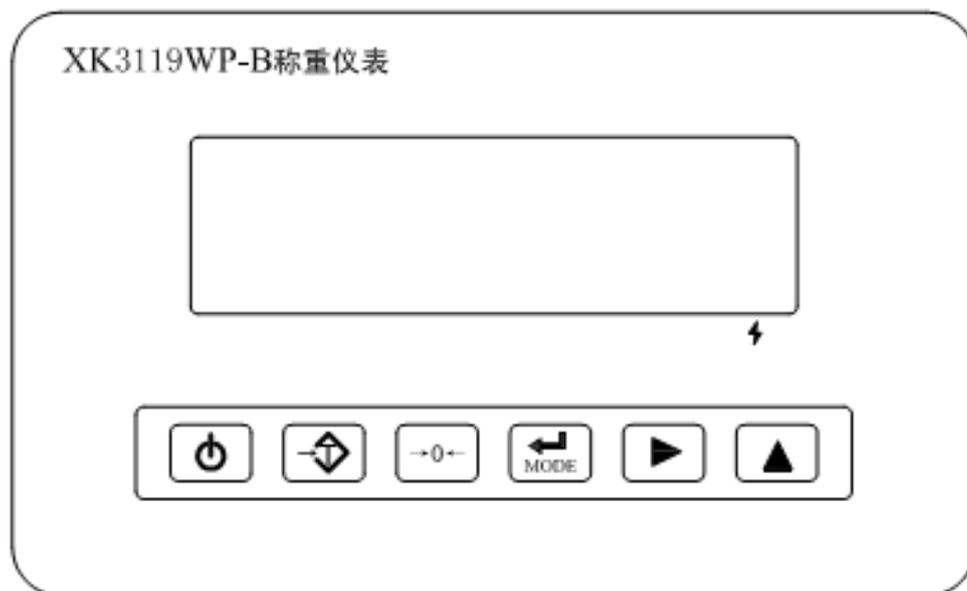
1. 准确度等级：III 级。
2. A/D 转换速度：40 次/S。
3. 显示外分辨率：1/3000~1/15000。
4. 非线性误差：< 0.016%FS。
5. 传感器灵敏度范围：1.0 ~ 2.0mv/v。
6. 通讯接口：可配 RS232 输出接口和 RS232 为输出接口的打印机。
7. 显示方法：大六位液晶配点阵单位显示，字高 26.4 mm。
8. 供电电源：(1) AC/DC 12V 500mA 的适配器；
(2) DC 6V/4Ah 可充电电池（需要此配置在订货时说明）。
9. 功耗：0.53VA。
10. 使用温度：0 °C~ 40°C。
11. 使用湿度：≤ 85%RH。
12. 外型尺寸：258×154×68。
13. 重量：约 2.32Kg。

三、主要功能

1. 自动键盘标定，量程由软件自动调整。
2. 具有自动显示出错信息指示功能。
3. 可设定自动省电模式和自动关机时间功能。
4. 可设置称重物的高低位报警功能。
5. 具有充电指示和电压过低自动关机功能。
6. 可设定不同的称重单位（Kg、Lb）其它单位订购时说明。
7. 可选配 RS232、485 接口或 RS232 打印接口功能（订购时说明）。
8. 具有消除震动、晃动的滤波功能。
9. 抗干扰性强、误操作不会丢失数据、程序能自动恢复。
10. 小数点任意设定、最大秤量可选，分度值可选。
11. 零点自动跟踪、零点异常指示、超载报警等功能。
12. 内置设定物品称重数值报警功能。
13. 开机同关机显示电池的电量数值。
14. 可增加“蓝牙”配置功能或外控接口功能（要此功能定做）。
15. 指示符号：

(1) $\rightarrow 0 \leftarrow$ ：秤量为零时亮。	(2) $\overset{\text{TR}}{\cup}$ ：按去皮键时亮。
(3) \bigcirc ：当称量稳定时亮。	(3) 充电： \blacktriangleleft 符号充电时亮。
(5) HI：高位报警时亮。	(6) LO：低位报警时亮。
(7) OK：称重合格时亮。	(8) PCS：带计数功能时亮。
(9)  ：当内置电池电量不足指示符号亮。	
(10) 称重单位符号（kg、Lb、t、g）：称重时设定的单位符号亮。	

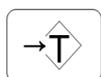
四、面板功能概述



(图 1：面板功能示意图)



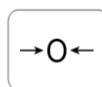
:【开关】键



:【去皮】键



:【功能】键



:【置零】键



:【累打】键



:【打印】键

五、键盘操作说明

1. 【开/关】键：按一下【开/关】键即可开机、在正常显示状态下按【开/关】键 1.5 秒即可关机，在通电状态下按【开/关】键即可开机，仪表由 0-9 自检后显示仪表的电量百分数“bpt xx”进入称重状态。
2. 【置零】键：使仪表显示清零。（置零范围为满量程的 $\pm 2\%FS$ ）。
3. 【去皮】键：可将秤台上的重量作皮重清除，仪表显示为零，在此状态下称重，显示为净重，去皮指示灯亮。
4. 【功能】键：此键用于设定各种数据和重量校正时使用（在称重状态下可

作单位转换和手动背光的开关设置)。

5. 【 π 】键：每按一次【 π 】键，即可将当前的重量打印，并显示累计次数“nXX”和累计重量“YYYYYY”各 1.5 秒。在上述显示过程中，按【置零】键，可清除累计次数和累计重量（配专用打印机）；功能设置或重量校正时作选位键使用。
6. 【 \cup 】键：按此键可将当前已打印的重量累计打印，并显示累计次数“nXX”和累计重量“YYYYYY”各 1.5 秒。在上述显示过程中，按【置零】键，可清除累计次数和累计重量。（配专用打印机）；功能设置或重量校正时作数字增减键使用。

常规打印格式：

每按一次【 π 】键，可将当前的重量打印，打印单中 NO: 1~2 是指打印序号，按【 \cup 】键将当前已打印的重量累计打印（单位按当时显示为准）。

NO	WET	
1	2.23	kg
2	1.76	kg
Add 2	3.99	kg

六、操作使用说明

1、称重校正

仪表进行以下设置时，请将仪表内的短路器插在“ON”位置上以下操作有效。

步骤	操 作	仪表显示	注 释
1	按【去皮】键	【CRL SP】	进入设置状态
2	按【v】键	【CRL 0】	进入校正状态
3	按【功能】键	【-----】	零位自动校正、修正完显示仪表的最大称重值。
4		【XXXXXX】	显示【XXXXX】是仪表的最大称重值、此时可以加载砝码，加载砝码重量最少是满量程的 1/3，待加载完毕，显示稳定标志后按【v】键选位、按【π】键更改，重复操作使显示数同砝码数一致，按【功能】键确定
5	按【功能】键	【-----】	表示电子秤自动进入校正计算状态。
		【XXXXXX】	显示值同砝码重量一致、如不一致时重新进行校正。

备注：【功能】键确定、【v】键选位、【π】键数字更改，带*标志的是选配功能或未配置功能（订货时要此功能的请说明）。

2、仪表内参数设定

仪表进行以下设置时，请将仪表内的短路器插在“ON”位置上以下操作有效。

步骤	操 作	仪表显示	注 释
----	-----	------	-----

	按【去皮】键	【CAL SP】	按住“去皮”键3秒
1	按【功能】键	【-SEL-】	进入设置状态
2	按【v】键	【XXXXXX】	表示:分度值为0.0002、0.0005、.....0.1、0.2。如需更改分度值按【v】键选位,按【π】键作循环更改,按【功能】键确定。
3	按【功能】键	【n XXXXX】	表示:分度数,实际设置分度数为;n 3000 如需更改分度数按【v】键选位、按【π】键更改
4	按【功能】键	【Ut ABXY】	X为基本单位、Y第二称重单位(如00=kg、01=kg转Lb、11=Lb、22=HL、33=t; (*0n=单位kg带计数功能、*0A=单位kg带计价功能)。A是开机置零范围、B是零点跟踪范围(常规设置23)。
5	按【功能】键	【rS—0】	表示外接RS232的参数设置;不需更改按【功能】键确定。
6	按【功能】键	【rS—1】	表示外接RS485、“蓝牙”的参数设置;不需更改按【功能】键确定。
7	按【功能】键	【bUF CD】	CD为称重显示稳定设置模式;C是显示重量的反应速度(0-4可选);D是设置称重的稳定性(3-2可选)。地磅出厂常规模式为“33”(即快显示重量,但稳定性最好);设置时按实际情况。
8	按【功能】键	【FLt X】	动物模式设定,X=0时常规称重,X=1至4时为动物模式称重(在特定状态下可行)。
9*	按【功能】键	【LCd X】	设置液晶显示的光亮度:0~7档可调;按【v】键降低光亮度,按【π】键增加光亮度。调节光亮度超亮耗电超多,常规设置“6”。
10	按【功能】键	【PIO X】	表示是否接通外带显示器;“0”是不开通,“1”是开通(条件是配套生产的外显示器)。
11	按【功能】键	【-PASS-】	表示确定以上修改的参数,按【置零】键退出,按【功能】键重新进入修改状态。
12	按【置零】键	【XXXXX】	显示称重状态(修改完毕)
13	按【置零】键	【XXXXX】	显示称重状态(修改完毕)

备注:【功能】键确定、【v】键选位、【π】键数字更改;带*号暂未开通功能

3、仪表参数设定的补充说明

仪表进行外接“RS232、RS485或“蓝牙”功能串口时:

5	按【功能】键	【rS—0】	表示外接RS232的参数设置;如不需更改按【功能】键,可显示“rS= HI”。
---	--------	--------	---

6	按【v】键	【b0.2400】	表示当前波特率 2400;按【π】键更作循环更改 2400、9600。按【功能】键确定。
7	按【功能】键	【ADS XX】	设置传输方式,XX=00 时自动向外发数据,XX=1~98 时为应答式发送数据,XX=99 时表示平时不发送数据,只有按“π”或“v”时才发送数据。
8	按【功能】键	【rS= HI】	表示 RS232 输出数据由高位到低位输出数据:按【π】键一下,显示“rS= LO”表示 RS232 输出数据由低位到高位输出数据,按【功能】键确定
9	按【功能】键	【 rS—1 】	表示外接 RS485、“蓝牙”的参数设置,如不需更改按【功能】键,可显示“bUF CD”。
10	按【v】键	【b1.2400】	表示当前波特率 2400;按【π】键更作循环更改 2400、9600。按【功能】键确定。
11	按【功能】键	【ADS1 XX】	设置传输方式,XX=00 时自动向外发数据,XX=1~98 时为应答式发送数据,XX=99 时表示平时不发送数据,只有按“π”或“v”时才发送数据。
12	按【功能】键	【rS= HI】	表示 RS232 输出数据由高位到低位输出数据:按【π】键一下,显示“rS= LO”表示 RS232 输出数据由低位到高位输出数据,按【功能】键确定
13	按【功能】键	【bUF CD】	CD 为称重显示稳定设置模式;C 是显示重量的反应速度(0-4 可选);D 是设置称重的稳定性(3-2 可选)。地磅出厂常规模式为“33”(即快显示重量,但稳定性最好);设置时按实际情况。
14	按【功能】键	【FLt X】	动物模式设定,X=0 时常规称重,X=1 至 4 时为动物模式称重(在特定状态下可行)。
15*	按【功能】键	【LCd X】	设置液晶显示的光亮度:0~7 档可调;按【v】键降低光亮度,按【π】键增加光亮度。调节光亮度超亮耗电超多,常规设置“5”。
16	按【功能】键	【PIO X】	表示是否接通外带显示器;“0”是不开通,“1”是开通(条件是配套生产的外显示器)。
17	按【功能】键	【-PASS-】	表示确定以上修改的参数,按【置零】键退出,按【功能】键重新进入修改状态。
18	按【置零】键	【XXXXX】	显示称重状态(修改完毕)

4、称重仪常规功能参数设定:

仪表开机正常显示状态下以下操作有效;

步骤	操作	仪表显示	注释
1	按【开关】键	【XXXXX】	自检完(零位显示状态)

2	按【置零】键	【 OFF X】	按【置零】键 2 秒，OFF X 表示设定关机时间；按【π】键作时间设定，0 表示不设关机，最大可设定 60 分钟自动关机时间。
3	按【功能】键	【bp On】	设定蜂鸣器的开关；ON(开)，OFF(关)。
4	按【功能】键	【bAn XY】	“X”为设置背光的显示模式：“0”为不开模式；“1”为手动开模式；“2”为称重自动开模式；“3”为称重自动开 10 秒模式。“Y”为设置是否进入省最模式(0 或 1)；设“0”为常规状态，设“1”表示 10 秒后进入省电状态。
5	按【功能】键	【HI XXXX】	“HI”表示设置称重的上限值，如需更改设定值；按【v】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
6	按【功能】键	【LO XXXX】	“LO”表示设置称重的下限值，如需更改设定值；按【v】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
7	按【功能】键	【PLO XX】	设置电池的最低使用量的百分比；“10”表示设置电池容量是总容量的 10%，当仪表检测到电池容量是 10%时自动关机。
8	按【功能】键	【 S—C1 】	表示可过入日期、时间设置模式；如不需设置按【功能】键可退出设置状态，显示称重状态。
9	按【v】键		显示上次设定日期；如需更改设定值；按【v】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
10	按【功能】键		显示上次设定时间；如需更改设定值；按【v】键选位，按【π】键作循环更改，按【功能】键确定。
11	按【功能】键	【 C= ABC】	表示设置七彩背光灯显示的色彩；可设置 ABC 为(000~111)八档选择。当 C=000 时背光无显示，C=001 时背光是绿色；C=011 时背光是蔚蓝色；C=111 时背光是蓝白色；C=101 时背光是浅绿色；C=110 时背光是紫色；背光显示色可按实际调配。
12	按【功能】键	【XXXXX】	显示称重状态（修改完毕）

备注：【功能】键确定、【v】键选位、【π】键数字更改

5、仪表计数功能操作

计数操作

在进行计数操作前准备专用容器来装载计数件，如不用的就免了。因对计数物件的要求很高，单个物件的质量可能一致性不同，进行计数时可选平均数单位

大一些的为好。

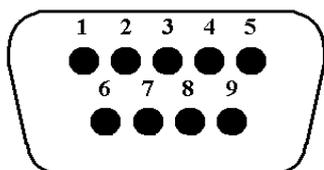
在正常称重的状态下按【功能】键一下，仪表显示“n 0”表示可以进入称重计数操作。如要重新设置计数物件的数量，按住【置零】键2秒，仪表显示“n 0”表示可以加载重量（n 闪烁）；例如：加载砝码重量是200g 设置件数为200粒，加载后待称量稳定后按【v】键选位，被选位的闪烁，每按一次【v】键可使置数位向右移动一位并闪烁，再按【π】键可使闪烁位由0~9循环递增，每按一次【π】键数字向上递增一位。重复按【v】键和【π】键，使显示为“200”然后按【功能】键确定。（有计数功能状态下，如要撤销计数功能，按【功能】键一下即可恢复正常称重状态）

七、外接安装

一、XK3119WM-B 仪表具有 RS232、RS485 串口通讯接口。

1、通讯接口引脚如下图

RS-232 串行接口采用 D-SUB-9 针插座（如图）



2: 脚 RXD

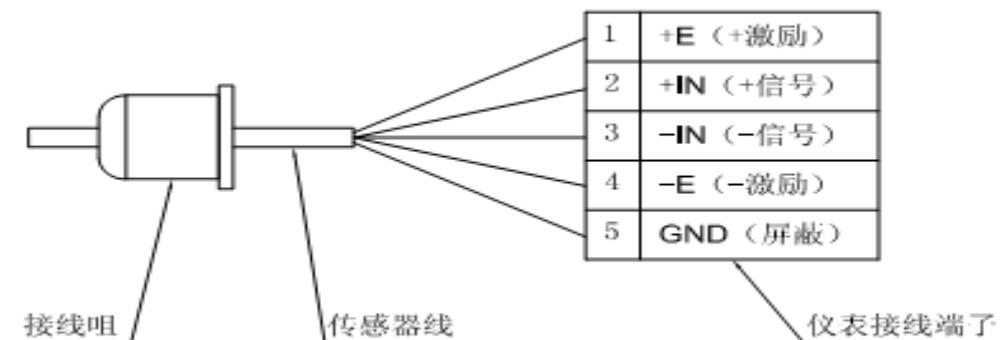
3: 脚 TXD 1

5: 脚 GND

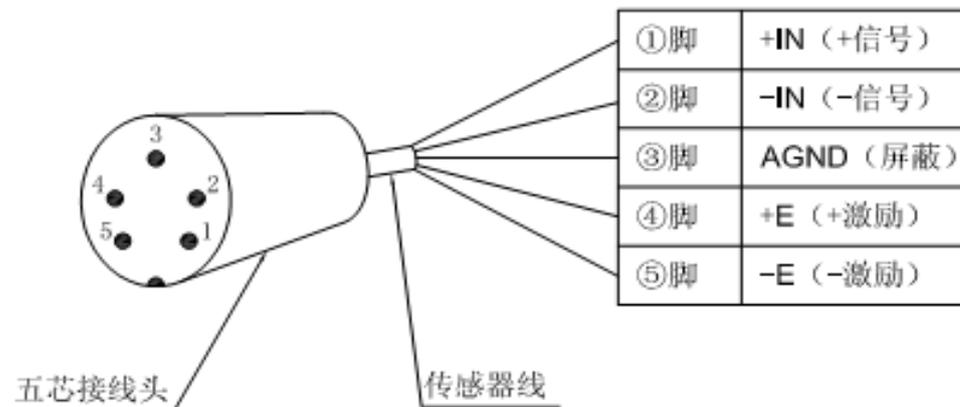
2、通讯接口采用 RS232C，所有数据均为 ASCII 码，每条重量数据以 11 位组成（=XXXXXXXXXX）；= 为开始符，第 1 至第 8 位是输出当前重量数，先高后低（如：12.34Kg 显示为 12.34）；第 9 位为状态符：S=稳定、X=未稳定；第 10 位是单位符：（0=Kg、1=Lb、2=t、3=g）。

二、仪表外接传感器接线图（接端子或外接圆型五芯）

在第一次配秤安装使用时，为了使配套的设备在最佳的运行状态，在开机使用前请将传感器线按以下图的方法连接好，再使用。



（如图：传感器线直接称重仪表的接线端子）



（如图：称重仪外接圆型五芯接头，接线出脚图）

注：如果传感器采用六线制，请将+E和+S短接，-E和-S短接。

八、错误信息提示：

- 1、Error 1 表示不能标定，标定砝码重量太小或标定的精度太高
- 2、Error 2 表示零位出错，零位超出额定范围：请检查传感器是否损坏。
- 3、Error 3 单位转换后 LCD 显示值超出可显示范围。

4. ----H---- 表示超载出错，秤重物件超出称重的最大称重值。

九、维护保养和注意事项

- 1、本仪表插上配套电源适配器即使用，本仪表不使用或检修时，应将电源插头从电源上拨下来。（配套可充电电池的在长期不用时，请至少 2 个月充电一次或将可充电电池取下，以保证电池无过放电而损坏电池）
- 2、为保证数字显示清晰和仪表的使用寿命，不宜放置在阳光直射和振动严重的地方使用。
- 3、为保证仪表的准确性，使用时严禁超过最大额定秤量值。
- 4、配套电池的仪表在连续使用超过 24 小时后，请将电源插上充电 10 小时以保证电池的使用寿命。（充电进行中可以正常称重）
- 5、不能将强溶济的液体或其它导电颗粒注入仪表内，以防仪表内电子元件损坏和触电。
- 6、本仪表在使用过程中出现故障，应立即关闭电源，将仪表送回本公司修理，请勿自行修理，以免造成更大损坏。
- 7、**蓄电池的使用注意事项：**

(1) 仪表接上电源适配器即可对电池充电。（**注意：接电池的线绝不能接错；电池的红色端“+”为正极，电池的黑色端“-”为负极**），极性接错可能烧坏仪表板。仪表初次使用时，请对仪表内置电池充足电量再使用。

(2) 仪表显示屏上方的三色充电指示灯，能实时显示内置电池的电量，如果充电电池的电量达到容量的 80%左右显示绿灯，电量在 70%以下都显示红灯；所以充电灯显示绿色都要继续充 2 小时左右确保电量充足。

(3) 在电池欠压状态下，称重仪表仍可使用 10 分钟左右，当电池使用到极限仍未充电，仪表将会自动关机。如果仍未对电池充电而强行继续开机，

仪表将会在开机后自行强制关机。

(4) 仪表初次使用时，请先对仪表的蓄电池进行充电，建议充电时间为 12 小时以上，以保证电池有充足的电量进入到安全状态、有效稳定称重仪的正常使用状态。

(5) 称重仪在正常使用中建议当蓄电池出现欠压显示符后，请尽快对其进行充电，以免电池长时间欠压状态下工作而损坏电池和缩短电池的使用寿命；建议使用中的电池每次充电时间在 10 小时以上，若长期不用的称重仪，应注意每 2 个月对电池进行一次充电，以弥补电池自损耗而引起电量不足，防止电池过放电而损坏电池，建议每次充电时间在 12 小时以上，以延长电池的使用寿命。

十、保修

本产品自销售之日起一年内，在正常使用条件下，出现非人为故障属保修范围，请用户将保修卡写好寄来本公司售后服务部。

(注：蓄电池是属于易损耗品不在保修范围)

*备注：因本产品的更新和功能的更改，如购买的产品同实际产品有不同之处，恕不另行通知。

广东华普电器实业集团有限公司

地址：广东省佛山市顺德区 105 国道伦教路段

电话 (TEL): 0757 - 27757785 传真 (FAX): 0757 - 27759678

邮政编码: 528308

网址: <http://www.huapu.com.cn> E-mail: info@huapu.com.cn